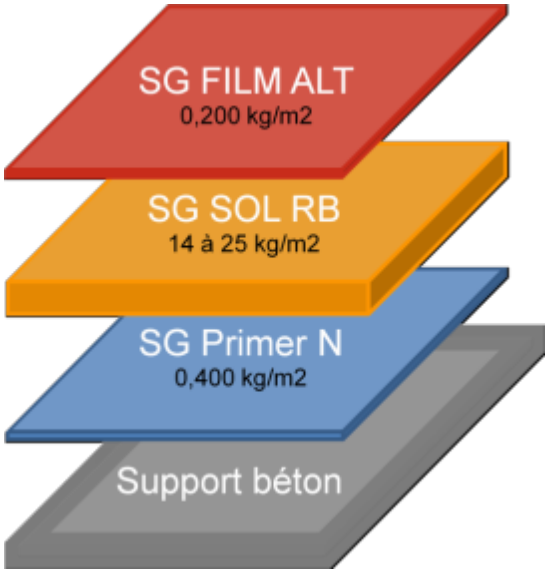
SYSTEME SG RB ALT

Revêtement de sol en résine époxy
4 à 7 mm

1 - DEFINITION

Système époxy conforme au **DTU 54-1** concernant les revêtements de sol à base de résine de synthèse.

Ce système comprend un Primer d'accrochage, un mortier d'époxy et une finition.



2 - DESTINATION

Ce revêtement, d'une épaisseur de 5 à 7 mm ou plus, permet d'obtenir un sol d'une grande résistance mécanique, très résistant à l'abrasion, aux produits chimiques et aux chocs thermiques.
Destiné principalement à fournir des chapes anti-usures à hautes résistances chimiques et mécaniques, il permet la réparation ou "la rénovation en 48 heures" de sols en béton anciens, détériorés ou inadaptés à leurs nouvelles fonctions.
On l'emploie aussi pour protéger le béton neuf dans tous locaux industriels ou commerciaux. Il peut s'appliquer sur certains revêtements bitumineux.
Le SG SOL RB allie une grande facilité de mise en œuvre à d'excellentes résistances mécaniques. Il est généralement revêtu d'une finition polyuréthane ou époxy.

Le revêtement SG SOL RB est conforme à la directive 93/43 CEE du 14 Juin 1993 concernant les revêtements de sol dans l'industrie agro-alimentaire.

3 - COMPOSITION DU SYSTEME

SG PRIMER N

Le SG PRIMER N est un système époxy bi composant non solvanté. Il est destiné à être utilisé comme primer d'accrochage sur béton sec et préparé par traitement chimique ou mécanique, ponçage, rabotage ou grenaillage.
Kit pré dosé en 2 composants par 5 Kg ou 20 Kg

SG SOL RB

Le SG SOL RB est un mortier à base de résine époxy modifiée appliqué à la raclette dentée ou tiré à la règle. Il peut être lissé manuellement ou à l'hélicoptère.
Kit pré dosé de 20 ou 40 kg, solution + durcisseur + charge, le SG SOL RB est fourni en teinte grise teintée dans la masse. Il pourra être fourni non teinté et sera alors coloré en jaune J04, rouge R02, vert V06 ou noir et sera alors coloré à partir des SGCOLOR correspondant, colorants minéraux en poudre à raison de 120 g de colorant par 40 kg de mortier.
Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

SG FILM ALT

Enduit synthétique imperméable et anti-poussière à base de résine époxy modifiée, filmogène d'aspect « peau d'orange » sans solvant.
Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages exposés à la corrosion et à l'abrasion, le SG FILM ALT s'applique sur béton neuf ou ancien et sur certains SG SOL, SG FLEX ou SG FILM. Le SG FILM ALT peut être appliqué aussi bien en vertical qu'en horizontal.
Il est aussi utiliser pour effectuer les marquages au sol : passages de portes, passages piétons, RIA…
Kit pré dosé de 2 ou 5 kg composés de solution et durcisseur. Il est fourni en teinte neutre, ou transparente, il est coloré à partir de pâte pigmentée à raison de 1 kg par kit de 5 kg de SG FILM ALT.

4 - MISE EN OEUVRE

Préparation du support
Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenaillage). Le béton doit être de bonne qualité, d'un aspect de surface plan, protégé contre les remontées d'eau.
Agé de 21 jours minimum, devra contenir - de 5 % d'humidité
Le béton aura une résistance mécanique d'au moins 250 kg/cm² et une bonne cohésion dans la masse. Il devra être conçu pour éviter la fissuration par la présence de joint de dilatation, de retrait, d'isolement.

- Appliquer au rouleau le primer après avoir soigneusement mélangé la solution et le durcisseur (kits de 5 ou 20 kg) à raison de 0,400 kg/m².
- Le mélange doit se faire par kit complet dans un malaxeur adapté aux mortiers de résine de la manière suivante : incorporer en mélangeant la solution, le durcisseur, environ ¼ de la quantité de poudre puis le colorant éventuel, mélanger 1 minute puis rajouter le reste de la charge, continuer le mélange pendant 1 à 2 minutes.
- Le SG SOL RB s'applique sur primer poisseux, c'est-à-dire dès la mise en place de celui- ci et ce pendant 1 heure à 20°C.
- L'application du mortier peut se faire selon deux techniques.
- Sur les petites surfaces et surfaces encombrées, la mise en place se fait à la taloche PVC (type taloche GM ou PM) sur une épaisseur de 5 à 6 mm. Le produit est alors lissé soit manuellement à la taloche soit à la lisseuse mécanique avec disque PVC.
- Sur les grandes surfaces, les défauts importants du support tels que nids de poule, joints piquetés, flashs importants devront être préalablement comblés par application de SG SOL RB. Les applicateurs devront être équipés de chaussures à pointes. Etaler le mortier au sol à la pelle sur environ 2 cm d'épaisseur. Niveler une première fois à la raclette dentée réglée à 15 mm. Reprendre la même opération perpendiculairement à l'aide d'une raclette réglée à 12 mm. Repasser sur la zone ainsi préparée avec une raclette caoutchouc en raclant très légèrement le produit en surface de façon à éliminer les traces de dents. Talocher le revêtement à l'aide d'un hélicoptère équipé de pales métalliques mixtes légèrement relevées, par un simple aller retour. Il est nécessaire de ne pas insister au talochage de façon à éviter un échauffement du produit. Le délai d'utilisation après mélange du mortier est de 1 heure à 20°C.
- Il est impératif de reproduire par sciage à sec, après durcissement, les joints de dilatation, de retrait et d'isolement. Remplir éventuellement avec un joint souple SG JOINT ED.

Aspect de surface

Pour obtenir un maximum de qualités esthétiques, le SG SOL RB doit être revêtu (après un minimum de 24h de durcissement à 20°C) d'une finition selon les possibilités suivantes :

- Appliquer une couche de SG PU. Le sol est mat, se rapprochant d'un aspect béton ciré.
- Appliquer une couche de SG FILM ALT au rouleau de finition poils ras pour une finition peau d'orange. Le sol est satiné, anti glissant.
  Il est possible d'incorporer dans la finition SG FILM ALT des granulats de corindon pour obtenir un sol antidérapant jusqu'à un niveau très élevé

SG FILM ALT40 Coefficient µd=0.36 test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-600
SG FILM ALT70 Coefficient µd=0.56 test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-601

5 - HOMOLOGATIONS

- Marquage CE des produits
  - **EN 13813** Matériaux de chapes
  - **EN 1504-2** Systèmes de protection de surface pour béton
- Avis technique cuisines n° **12/10-1575*01**
- Adhérence sur béton humide : conforme au guide technique Sols à usage Industriel n°3577_V 3 : norme **NF EN 13578**
- Classement réaction au feu selon la norme européenne **EN 13501-1** : 2007 : Bf1-s1

6 - CARACTERISTIQUES

SG PRIMER N

Force d'adhérence Norme **EN 13892-8**	43 N/mm²
Délai de mise en œuvre après mélange	20 Minutes à 20°C
Viscosité à 20°C	500 cps
Point d'éclair	> 60°C

SG SOL RB

Proportions : Primer : Solution + Durcisseur Mortier : Solutions + Durcisseur + Charge	 2 ou 5 kg 40 kg
Délai de mise en œuvre après mélange à 20°C : SG PRIMER N SG SOL RB	 20 minutes 1 heure
Température d'application	10 à 25 °C
Densité du mortier	2,3
Consommation au m² Primer Mortier	 0,400 kg/m2 14 à 25 kg
Epaisseur du revêtement	6 à 7 mm
Mise en service	A 20°C : 24 heures trafic piéton, 48 heures trafic lourd
Domaine d'application	Sur béton intérieur ou extérieur
Résistance à la flexion (18°C) selon Norme **NF 13892-2**	300 kg/cm²
Résistance à la compression (18°C) selon Norme **NF 13892-2**	750 kg/cm²
Adhérence sur béton et céramique	> à la cohésion des matériaux
Résistance à l'abrasion, Taber roue H22 charge de 1kg Nombre de tours — Perte en masse en Grs 500 — 1.06 usure moyenne 1 000 — 1.47 usure moyenne	
Poinçonnement dynamique : bille de 30 mm pesant 110 g Hauteur de la chute : — Diamètre de l'empreinte : 80 cm — 4.2 mm 160 cm — 4.9 mm	
Composés volatils pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0.8%
Classement au feu selon Norme **EN 13501-1** : 2007	Bf1-s1

SG FILM ALT

Résistance à la compression	308 kg / cm²
Résistance à la flexion	349 kg / cm²
Module d'élasticité dynamique	100000 kg / cm²
Résistance à la température	50 ° C
Porosité	Nulle
Densité du produit	1.4
Résistance à l'abrasion, Taber roue H22 charge de 1kg Nombre de tours — Perte en masse en gr 500 — 0.79 usure moyenne 1 000 — 1.73 usure moyenne	
Composés volatils pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0.1%
Classement au feu selon Norme **EN 13501-1** : 2007	Bf1-s1

RESISTANCE A LA CORROSION CHIMIQUE DU SG FILM ALT

R / Résiste RL / Résistance limitée NR / Ne résiste pas

ACIDES	à 20 °C	à 60 °C
Acide acétique à 10 %	R	R
Acide chloracétique à 10 %	R	R
Acide chlorhydrique à 33 %	R	R
Acide Citrique à 10 %	R	R
Acide fluorhydrique à 1 %	R	RL
Acide lactique à 2 et 5 %	R	R
Acide nitrique à 5 %	R	RL
Acide sulfurique à 50 %	R	R
Acide sulfurique à 70 %	R	R
Acide formique à 10 %	R	RL
ALCALIS, SELS ET SOLUTIONS SALINES	**à 20 °C**	**à 60 °C**
Ammoniaque	R	R
Ammoniaque à 25 %	R	R
Chlorure de sodium (sol. 25 %)	R	R
Chlorure d'ammonium (sol. 25 %)	R	R
Nitrate d'ammonium (sol. 25 %)	R	R
Potasse caustique à 20 %	RL	NR
Soude caustique à 50 %	R	NR
Sulfate de potassium (sol. 10 %)	R	R
Chlorate de soude jusqu'à 25 %	NR	NR
SOLVANTS ET DIVERS	**à 20 °C**	**à 60 °C**
Acétone	NR	NR
Acétate d'éthyle	RL	NR
Alcool éthylique	R	R
Alcool furfurylique	RL	NR
Chloroforme	R	RL
Chlorure de benzyle	R	R
Essence	R	R
Eau oxygénée 10 V	R	
Pétrole	R	RL
Trichloréthylène	R	R
Xylène	R	R
Butanol	R	R
Huiles alimentaires	R	R
Eau distillée	R	R
Lessive de blanchiment	R	R
Pyridine à 2 %	R	RL

7 - HOMOLOGATIONS

_ Marquage CE des produits
- **EN 13813** Matériaux de chapes
- **EN 1504-2** Systèmes de protection de surface pour béton

CE

MTPsols chemin de la valléette 80230 SAIGNEVILLE

09

NORME EN 13813 C103 F46 AR0,2 B4,3 IR18

MATERIAUX POUR CHAPE A BASE DE RESINE SYNTHETIQUE

SG PRIMER N
SG SOL RB
SG FILM ALT

REACTION AU FEU : NORME EN 13501-1	BflS1
RESISTANCE A LA COMPRESSION : NORME EN 13892-2	C103
RESISTANCE A LA FLEXION : NORME EN 13892-2	F46
RESISTANCE A L'USURE : NORME EN 13892-4 (usure bca)	AR 0,2
RESISTANCE AUX CHOCS : NORME EN ISO 6272	IR 18
FORCE D'ADHERENCE : NORME EN 13892-8	B 4,3

_ Adhérence sur béton humide : conforme au guide technique Sols à usage Industriel n°3577_V 3 : norme **NF EN 13578**
_ Classement réaction au feu selon la norme européenne **EN 13501-1** : 2007 : Bf1-s1